



DELTA

Macchina disponibile in

800 - 1100 - 1400

Saldatrice automatica per la saldatura di fondo e la produzione di sacchi e sacchetti in polietilene LDPE, HDPE e LLDPE

Caratteristiche:

- **Struttura laterale** in alluminio.
- **Servomotore** per il controllo dell'avanzamento del film dei rulli anteriori di Ø 80 mm.
- **Rulli gommati anteriori** di Ø 80 mm equipaggiati con ingranaggi elicoidali. E' possibile montare su questa macchina un sistema di doppi rulli centrali aggiuntivi, con sistema pneumatico di apertura e chiusura, trascinati da una cinghia collegata ai rulli anteriori.
- **Touch screen** a colori per la programmazione e il controllo delle operazioni seguenti:
 - ✓ Messa a punto della lunghezza dei sacchi.
 - ✓ Funzione di scalettamento dei sacchi per diminuire o eliminare l'incollamento fra loro, particolarmente adatta per i sacchi stampati. Il valore di scalettamento è programmabile direttamente sullo schermo fino a un massimo di 12 mm.
 - ✓ Saldatura ripetuta (per saldare due volte lo stesso sacco) con la possibilità di ritardare il film in modo da consentire una saldatura più forte o di avere due saldature separate nel fondo del sacchetto, movimento da 0 a 5 mm.
 - ✓ Sistema regolabile di variazione automatica del ritardo del tempo di saldatura durante il ciclo di lavoro in modo a ottenere un tempo di saldatura più lungo.
 - ✓ Funzione di pre-riscaldamento delle resistenze prima della produzione del primo sacchetto.
 - ✓ Controllo totale di posizionamento delle camme elettroniche tramite PLC con accesso tramite touch screen mediante password.
 - ✓ Parametrizzazione della foto cellula: regolazione posizioni del film stampato tramite foto cellula.
 - ✓ Allarme di stampa mancante o fuori posizione nel caso in cui un numero di stampe predeterminato e ripetuto non venga eseguito correttamente.
 - ✓ Funzione che permette di impostare il tappeto di accumulo per l'evacuazione delle pile dei sacchi con o senza arresto ciclo.
 - ✓ Controllo velocità macchina, tramite un motore a corrente alternata AC, con avviamento per rampa assistita, controllata da inverter.
 - ✓ Contatore totalizzatore parziale ed orario dei sacchi e delle ore di produzione.
 - ✓ 50 programmi utente memorizzabili.
 - ✓ Controllo variabile delle barre di saldatura.
- **Dispositivo d'eliminazione dell'elettricità statica** dal film.
- **Due barre di saldatura.**
- **Pannello elettrico** con PLC programmabile.
- **Sistema di taglio** costituito da una lama in esecuzione continua che fornisce un taglio uniforme nella maggior parte degli spessori e dei tipi di film con operazione multi-web facilitata.
- **Ballerino accumulatore** oscillante che con la sua posizione comunica alla calandra d'alimentazione le informazioni di rotazione. È provvisto di un cilindro pneumatico che permette di trasmettere al ballerino una spinta regolabile (con messa a punto di contro-pressione). Permette anche il sollevamento per l'inserimento facilitato del film.
- **Sistema pneumatico** con serbatoio di accumulo per dare costantemente aria alle soffierie in modo da agevolare l'uscita del sacchetto su cuscino d'aria.
- **Soffieria superiore** con tubi soffianti (pipette) individuali che possono essere rimpiazzati senza dover rimuovere l'intera barra.

Head Office

ARVOR S.r.l.
Via Lazzari 3
40057 Quarto Inferiore - Bo - Italy

Customer Care Center

T: +39 051 9525373
F: +39 051 3764193
sales@arvor.it

REA BO-492173
P.I./Vat IT 03104551209

www.arvor.it

- Pulsanti di emergenza con blocco istantaneo del motore principale e con un freno a mancanza di corrente che garantisce la sicurezza degli operatori.
- Dispositivo d'arresto automatico che consente l'arresto della macchina con le barre di saldatura aperte quando si preme il bottone di stop.
- Dispositivo anti-inceppamento a protezione della testa di saldatura e del sistema di taglio.
- Protezioni di sicurezza.
- Dispositivo di arresto automatico nel caso di fine film.

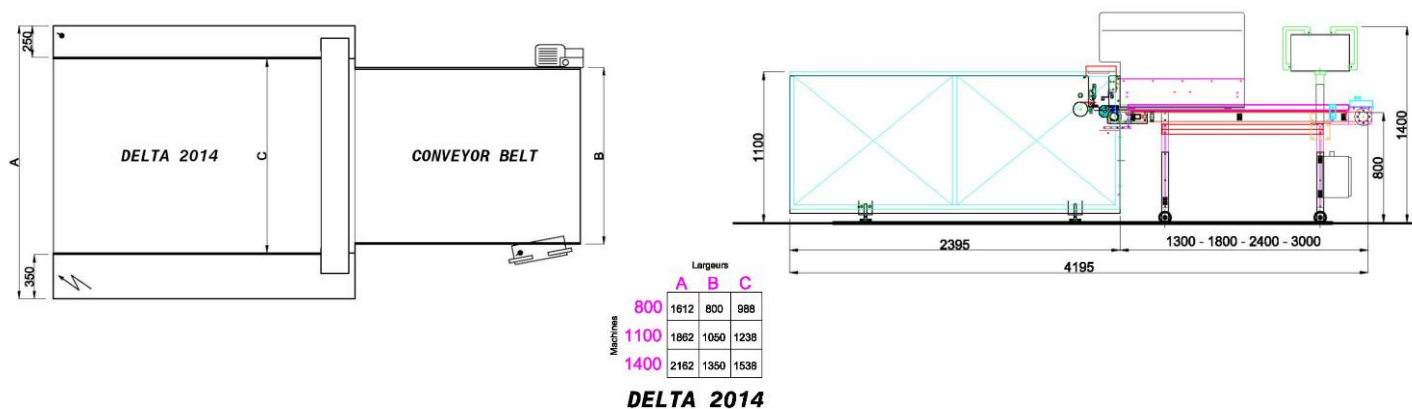
La macchina può essere accessoriata su richiesta con:

- ✓ CPE - Fotocellula per film stampato con semplice installazione e programmazione direttamente su touch screen a bordo macchina. La fotocellula è di tipo auto-apprendimento e arresta la macchina dopo un determinato numero di stampe non avvenute correttamente.
- ✓ PB - Porta bobina costituito da 2 barre da 25 mm di diametro, coni, sistema di frenaggio con cinghie e pesi. Sono disponibili altri eventuali tipi di porta bobina.
- ✓ TE - Tappeto di accumulo automatico, lunghezza 1,80 / 2,40 / 3,00 mt, con temporizzatori per il controllo dell'indice del movimento del tavolo (indice con o senza arresto del ciclo).
- ✓ Possibilità di aggiungere altri accessori come, per esempio, un perforatore, un sistema di taglio dei manici, una pressa ausiliaria manuale, ecc...

Specifiche tecniche:

	800	1100	1400
Larghezza massima di saldatura	850 mm	1100 mm	1400 mm
Lunghezza massima del sacco	3000 mm	3000 mm	3000 mm
Lunghezza min del sacco (tappeto)	150 mm	150 mm	150 mm
Lunghezza min del sacco (piegatore)	300 mm	300 mm	300 mm
Massimo spessore del film	2 x 220 µ	2 x 220 µ	2 x 220 µ
Minimo spessore del film	2 x 12 µ	2 x 12 µ	2 x 12 µ
Velocità massima per ciclo*	115 C/min	115 C/min	115 C/min
Velocità minima per ciclo	15 C/min	15 C/min	15 C/min
Massima velocità di produzione*	85 m/min	85 m/min	85 m/min
Alimentazione	400V/3/50	400V/3/50	400V/3/50
Potenza installata	6KW	6KW	6KW
Potenza utilizzata	4KW	4KW	4KW
Consumo aria	35 m3/h	40 m3/h	45 m3/h
Pressione	6 bars	6 bars	6 bars

(*La velocità di produzione dipende dal tipo di materiale utilizzato)



ARVOR S.r.l.

Si riserva di modificare le caratteristiche a sua discrezione e senza preavviso.

ARVOR™ è un marchio depositato da ARVOR S.r.l., che ne detiene tutti i diritti internazionali.

Head Office

ARVOR S.r.l.
Via Lazzari 3
40057 Quarto Inferiore - Bo - Italy

Customer Care Center

T: +39 051 9525373
F: +39 051 3764193
sales@arvor.it

REA BO-492173
P.I./Vat IT 03104551209

www.arvor.it