



EASY

Macchina disponibile in

600 - 800 - 1100

Saldatrice automatica per la saldatura di fondo e la produzione di sacchi e sacchetti in polietilene LDPE, HDPE e LLDPE

Caratteristiche:

- **Struttura laterale portante** in alluminio.
- **Servomotore** per controllare l'avanzamento del film dei rulli anteriori Ø 80 mm.
- **Rulli gommati anteriori** Ø 80 mm equipaggiati con ingranaggi elicoidali.
- **Touch screen a colori** per la programmazione e il controllo delle operazioni seguenti:
 - ✓ Messa a punto della lunghezza dei sacchi.
 - ✓ Funzione di scalettamento dei sacchi per diminuire o eliminare l'incollamento fra loro, particolarmente adatta per i sacchi stampati. Il valore di scalettamento è programmabile direttamente sullo schermo fino a un massimo di 12 mm.
 - ✓ Saldatura ripetuta (per saldare due volte lo stesso sacco) con la possibilità di ritardare il film in modo da consentire una saldatura più forte o di avere due saldature separate nel fondo del sacchetto, movimento da 0 a 5 mm.
 - ✓ Sistema regolabile di variazione automatica del ritardo del tempo di saldatura durante il ciclo di lavoro in modo da ottenere un tempo di saldatura più lungo.
 - ✓ Funzione di pre-riscaldamento delle resistenze prima della produzione del primo sacchetto.
 - ✓ Controllo totale di posizionamento delle camme elettroniche tramite PLC con accesso tramite touch screen mediante password.
 - ✓ Parametrizzazione della foto cellula: regolazione posizioni del film stampato tramite foto cellula.
 - ✓ Allarme di stampa mancante o fuori posizione, attivabile nel caso in cui un numero di stampe predeterminato e ripetuto non venga eseguito correttamente.
 - ✓ Funzione che permette di impostare il tappeto di accumulo per l'evacuazione delle pile dei sacchi con o senza arresto ciclo.
 - ✓ Controllo velocità macchina, tramite un motore a corrente alternata AC, con avviamento per rampa assistita, controllata da inverter.
 - ✓ Contatore totalizzatore parziale ed orario dei sacchi e delle ore di produzione.
 - ✓ 50 programmi utente memorizzabili.
 - ✓ Controllo variabile delle barre di saldatura.
- **Calandra d'alimentazione** posteriore costituita da un rullo gommato, rullini di pressione, motore a corrente alternata 1.5 KW e inverter. Ballerino accumulatore con contrappeso.
- **Dispositivo d'eliminazione dell'elettricità statica** delle barre di saldatura.
- **Due barre di saldatura.**
- **Pannello elettrico** con PLC programmabile.
- **Sistema di taglio** costituito da una lama in esecuzione continua che esegue un taglio uniforme nella maggior parte degli spessori e dei tipi di film.
- **Sistema pneumatico** con serbatoio di accumulo per dare costantemente aria alle soffierte in modo da agevolare l'uscita del sacchetto su cuscino d'aria.
- **Pulsanti di emergenza** con blocco istantaneo del motore principale e con un freno a mancanza di corrente che garantisce la sicurezza degli operatori.

Head Office

ARVOR S.r.l.
Via Lazzari 3
40057 Quarto Inferiore - Bo - Italy

Customer Care Center

T: +39 051 9525373
F: +39 051 3764193
sales@arvor.it

REA BO-492173
P.I./Vat IT 03104551209

www.arvor.it

- Dispositivo d'arresto automatico che consente l'arresto della macchina con le barre di saldatura aperte quando si preme il bottone di stop.
- Dispositivo anti-inceppamento a protezione della testa di saldatura e del sistema di taglio.
- Protezioni di sicurezza.

Tutti i modelli "EASY" sono completi di:

- ✓ CPE - Fotocellula per film stampato con semplice installazione e programmazione direttamente su touch screen a bordo macchina.
- ✓ TE 1.3 - tappeto di accumulo automatico, lunghezza 1,30 mt, con temporizzatori per il controllo dell'indice del movimento del tavolo (indice con o senza arresto ciclo).
- ✓ Porta bobina costituito da 2 barre da 25 mm di diametro, 4 coni, sistema di frenaggio bobina con 2 cinghie e 4 pesi.

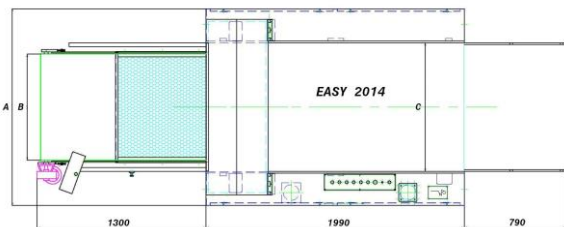
La macchina può essere accessoriata su richiesta con:

- ✓ TE 1.8 - tappeto di accumulo automatico, lunghezza 1,80 mt, con temporizzatori per il controllo dell'indice del movimento del tavolo (indice con o senza arresto ciclo).
- ✓ Possibilità di aggiungere ulteriori accessori come, per esempio, un perforatore, un sistema di taglio manici, una pressa ausiliaria manuale, ecc...

Specifiche tecniche:

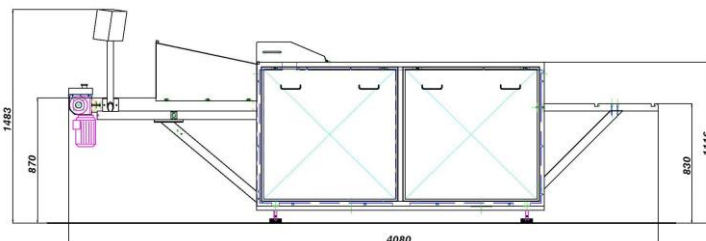
	600	800	1100
Larghezza massima di saldatura	600 mm	850 mm	1100 mm
Lunghezza massima del sacco	3000 mm	3000 mm	3000 mm
Lunghezza min del sacco (tappeto)	150 mm	150 mm	150 mm
Lunghezza min del sacco (piegatore)	---	---	---
Massimo spessore del film	2 x 200 µ	2 x 200 µ	2 x 200 µ
Minimo spessore del film	2 x 12 µ	2 x 12 µ	2 x 12 µ
Velocità massima per ciclo*	110 C/min	110 C/min	110 C/min
Velocità minima per ciclo	10 C/min	10 C/min	10 C/min
Massima velocità di produzione*	75 m/min	75 m/min	75 m/min
Alimentazione	400V/3/50	400V/3/50	400V/3/50
Potenza installata	6KW	6KW	6KW
Potenza utilizzata	4KW	4KW	4KW
Consumo aria	30 m3/h	35 m3/h	40 m3/h
Pressione	6 bar	6 bar	6 bar

(*La velocità di produzione dipende dal tipo di materiale utilizzato)



Largeurs	A B C		
	600	1312	600
800	1512	800	988
1100	1762	1100	1238

EASY 2014



ARVOR S.r.l.

Si riserva di modificare le caratteristiche a sua discrezione e senza preavviso.
ARVOR™ è un marchio depositato da ARVOR S.r.l., che ne detiene tutti i diritti internazionali.

Head Office

ARVOR S.r.l.
Via Lazzari 3
40057 Quarto Inferiore - Bo - Italy

Customer Care Center

T: +39 051 9525373
F: +39 051 3764193
sales@arvor.it

REA BO-492173
P.I./Vat IT 03104551209

www.arvor.it