



Macchina disponibile in

800 - 1100 - 1400 - 1600 - 2000

Saldatrice automatica per la saldatura di fondo e la produzione di sacchi e sacchetti in polietilene LDPE, HDPE e LLDPE

#### Caratteristiche:

- **Struttura modulare**, concezione robusta della sezione principale in acciaio di 25 mm che permette l'installazione di accessori complementari.
- **Doppio Servomotore** per il controllo della coppia di rulli anteriori e centrali di Ø 100 mm.
- **Rulli gommati** di Ø 100 mm equipaggiati con ingranaggi elicoidali. Sistema pneumatico di apertura e chiusura dei rulli centrali.
- **Taglio elettronico del film** tramite cinghia di taglio con struttura fissa, indipendente dai movimenti della testa di saldatura in modo da ottenere il taglio con un solo passaggio della lama. Gruppo taglio guidato da un servo motore la cui velocità è controllata da una camma elettronica.
- **Touch screen** a colori per la programmazione e il controllo delle operazioni seguenti:
  - ✓ Messa a punto della lunghezza dei sacchi.
  - ✓ Funzione di scalettamento dei sacchi per diminuire o eliminare l'incollamento fra loro, particolarmente adatta per i sacchi stampati. Il valore di scalettamento è programmabile direttamente sullo schermo fino a un massimo di 12 mm.
  - ✓ Saldatura ripetuta (per saldare due volte lo stesso sacco) con la possibilità di ritardare il film in modo da consentire una saldatura più forte o di avere due saldature separate nel fondo del sacchetto, movimento da 0 a 5 mm.
  - ✓ Sistema regolabile di variazione automatica del ritardo del tempo di saldatura durante il ciclo di lavoro in modo da ottenere un tempo di saldatura più lungo.
  - ✓ Funzione di pre-riscaldamento delle resistenze prima della produzione del primo sacchetto.
  - ✓ Controllo totale di posizionamento delle camme elettroniche tramite PLC con accesso tramite touch screen mediante password.
  - ✓ Parametrizzazione della foto cellula: regolazione posizioni del film stampato tramite foto cellula.
  - ✓ Allarme di stampa mancante o fuori posizione nel caso in cui un numero di stampe predeterminato e ripetuto non venga eseguito correttamente.
  - ✓ Funzione che permette di impostare il tappeto di accumulo per l'evacuazione delle pile dei sacchi con o senza arresto ciclo.
  - ✓ Controllo velocità macchina, tramite un motore a corrente alternata AC, con avviamento per rampa assistita, controllata da inverter.
  - ✓ Contatore totalizzatore parziale ed orario dei sacchi e delle ore di produzione.
  - ✓ 50 programmi utente memorizzabili.
  - ✓ Controllo indipendente delle barre di saldatura.
  - ✓ Due barre saldanti a riscaldamento costante e regolabile, con comando differenziato e indipendente che permette una regolazione più precisa, dove richiesto, per alcuni materiali. La separazione dei circuiti del saldante alto e di quello basso permette di poter installare due resistenze diverse che permettono una maggiore tolleranza sull'allineamento.
- **Speciale sistema di doppie camme** (una per la saldatura e una per l'impilamento dei sacchi) che utilizza un unico braccio riducendo il movimento delle camme.
- **Due barre di saldatura** per la saldatura del fondo del sacchetto, con regolazione pneumatica della pressione.
- **Kit di aspirazione**. Per impilare in modo migliore i sacchetti in film sottile, è disponibile un kit di aspirazione per barra saldante inferiore.

#### Head Office

ARVOR S.r.l.  
Via Lazzari 3  
40057 Quarto Inferiore - Bo - Italy

#### Customer Care Center

T: +39 051 9525373  
F: +39 051 3764193  
[sales@arvor.it](mailto:sales@arvor.it)

REA BO-492173  
P.I./Vat IT 03104551209

[www.arvor.it](http://www.arvor.it)

- Calandra d'alimentazione posteriore costituita da un rullo gommato, rullini di pressione, motore a corrente alternata 2.2 KW e inverter.
- Dispositivo d'eliminazione dell'elettricità statica delle barre di saldatura.
- Doppio ballerino: il primo accumulatore controlla la velocità d'alimentazione del film della calandra posteriore, il secondo è un ammortizzatore di trazione che garantisce l'elasticità d'estrazione. I due ballerini sono ad assistenza pneumatica regolabile e permettono un passaggio rapido del film grazie all'incrocio dei rulli fissi e mobili in posizione alta.
- Pannello elettrico con PLC programmabile.
- Pressino e Contro-pressino "Arvor System™".
- Pulsante di avanzamento manuale del motore posteriore per facilitare l'introduzione della pellicola alla parte posteriore.
- Sistema pneumatico con serbatoio di accumulo per dare costantemente aria alle soffierie in modo da agevolare l'uscita del sacchetto su cuscino d'aria.
- Soffieria superiore ed inferiore con tubi soffianti (pipette) individuali che possono essere rimpiazzati senza dover rimuovere l'intera barra.
- Pulsanti di emergenza con blocco istantaneo del motore principale e con un freno a mancanza di corrente che garantisce la sicurezza degli operatori.
- Dispositivo d'arresto automatico che consente l'arresto della macchina con le barre di saldatura aperte quando si preme il bottone di stop.
- Dispositivo anti-inceppamento a protezione della testa di saldatura e del sistema di taglio.
- Protezioni di sicurezza.
- Dispositivo di arresto automatico nel caso di fine film.

**La macchina può essere accessoriata su richiesta con:**

- ✓ CPE - Fotocellula per film stampato con semplice installazione e programmazione direttamente su touch screen a bordo macchina. La fotocellula è di tipo auto-apprendimento e arresta la macchina dopo un determinato numero di stampe non avvenute correttamente.
- ✓ DRS - Porta bobina costituito da 2 barre di 40 mm di diametro, coni, sistema di frenaggio con cinghie e pesi; questo porta bobina include anche dispositivi di arresto automatico in caso di fine film.
- ✓ TE - Tappeto di accumulo automatico, lunghezza 1,80 / 2,40 / 3,00 mt, con temporizzatori per il controllo dell'indice del movimento del tavolo (indice con o senza arresto ciclo).
- ✓ Possibilità di aggiungere altri accessori come, per esempio, un perforatore, un sistema di taglio dei manici, una pressa ausiliaria manuale, ecc...

**Specifiche tecniche:**

	800	1100	1400	1600	2000
Larghezza massima di saldatura	850 mm	1100 mm	1400 mm	1600 mm	2000 mm
Lunghezza massima del sacco	3000 mm	3000 mm	3000 mm	3000 mm	3000 mm
Lung. min del sacco (tappeto)	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm
Lung. min del sacco (piegatore)	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm
Massimo spessore del film	4 x 200 µ	4 x 200 µ	4 x 200 µ	4 x 200 µ	4 x 200 µ
Minimo spessore del film	2 x 12 µ	2 x 12 µ	2 x 12 µ	2 x 12 µ	2 x 12 µ
Velocità massima per ciclo*	200 C/min	180 C/min	160 C/min	125 C/min	115 C/min
Velocità minima per ciclo	15 C/min	15 C/min	15 C/min	15 C/min	15 C/min
Massima velocità di produzione*	120 m/min	120 m/min	120 m/min	120 m/min	120 m/min
Alimentazione	400V/3/50	400V/3/50	400V/3/50	400V/3/50	400V/3/50
Potenza installata	9KW	9KW	9KW	12KW	12KW
Potenza utilizzata	6KW	6KW	6KW	8KW	8KW
Consumo aria	35 m3/h	40 m3/h	45 m3/h	50 m3/h	55 m3/h
Pressione	6 bars	6 bars	6 bars	6 bars	6 bars

(\*La velocità di produzione dipende dal tipo di materiale utilizzato)

**ARVOR S.r.l.**

Si riserva di modificare le caratteristiche a sua discrezione e senza preavviso.  
ARVOR™ è un marchio depositato da ARVOR S.r.l., che ne detiene tutti i diritti internazionali.

**Head Office**

ARVOR S.r.l.  
Via Lazzari 3  
40057 Quarto Inferiore - Bo - Italy

**Customer Care Center**

T: +39 051 9525373  
F: +39 051 3764193  
[sales@arvor.it](mailto:sales@arvor.it)

REA BO-492173  
P.I./Vat IT 03104551209

[www.arvor.it](http://www.arvor.it)