



Photo Not Available



K S M

Macchina disponibile in

1600 - 2000

Saldatrice automatica per la saldatura di fondo e la produzione di sacchi e sacchetti in polietilene LDPE, HDPE e LLDPE

Caratteristiche:

- **Struttura laterale** in alluminio.
- **Doppio Servomotore** per il controllo della coppia di rulli anteriori e centrali di Ø 100 mm.
- **Rulli anteriori e centrali** equipaggiati con ingranaggi elicoidali. Sistema pneumatico di apertura e chiusura dei rulli centrali.
- **Touch screen** a colori per la programmazione e il controllo delle operazioni seguenti:
 - ✓ Messa a punto della lunghezza dei sacchi.
 - ✓ Funzione di scalettamento dei sacchi per diminuire o eliminare l'incollamento fra loro, particolarmente adatta per i sacchi stampati. Il valore di scalettamento è programmabile direttamente sullo schermo fino a un massimo di 12 mm.
 - ✓ Saldatura ripetuta (per saldare due volte lo stesso sacco) con la possibilità di ritardare il film in modo da consentire una saldatura più forte o di avere due saldature separate nel fondo del sacchetto, movimento da 0 a 5 mm.
 - ✓ Sistema regolabile di variazione automatica del ritardo del tempo di saldatura durante il ciclo di lavoro in modo da ottenere un tempo di saldatura più lungo.
 - ✓ Funzione di pre-riscaldamento delle resistenze prima della produzione del primo sacchetto.
 - ✓ Controllo totale di posizionamento delle camme elettroniche tramite PLC con accesso tramite touch screen mediante password.
 - ✓ Parametrizzazione della foto cellula: regolazione posizioni del film stampato tramite foto cellula.
 - ✓ Allarme di stampa mancante o fuori posizione nel caso in cui un numero di stampe predeterminato e ripetuto non venga eseguito correttamente.
 - ✓ Funzione che permette di impostare il tappeto di accumulo per l'evacuazione delle pile dei sacchi con o senza arresto ciclo.
 - ✓ Controllo velocità macchina, tramite un motore a corrente alternata AC, con avviamento per rampa assistita, controllata da inverter.
 - ✓ Contatore totalizzatore parziale ed orario dei sacchi e delle ore di produzione.
 - ✓ 50 programmi utente memorizzabili.
 - ✓ Controllo indipendente delle barre di saldatura.
- **Dispositivo d'eliminazione dell'elettricità statica** delle barre di saldatura.
- **Due barre di saldatura** per la saldatura del fondo del sacchetto, con regolazione pneumatica della pressione.
- **Pannello elettrico** con PLC programmabile.
- **Pressino e Contro-pressino "Arvor System™"**.
- **Sistema di taglio** costituito da una lama in esecuzione continua montata su cinghia sincronizzata con la velocità di ciclo della macchina, che fornisce un taglio uniforme nella maggior parte degli spessori e dei tipi di film.
- **Assetto delle camme** che consente un movimento preciso della testa di saldatura e del pressino superiore, e una migliore pressione costante nella fase di salita verticale del pressino inferiore.
- **Calandra d'alimentazione posteriore** costituita da un rullo gommato, rullini di pressione, motore a corrente alternata 2.2 KW e inverter.
- **Pulsante di avanzamento manuale** del motore posteriore per facilitare l'introduzione della pellicola nella parte posteriore.

Head Office

ARVOR S.r.l.
Via Lazzari 3
40057 Quarto Inferiore - Bo - Italy

Customer Care Center

T: +39 051 9525373
F: +39 051 3764193
sales@arvor.it

REA BO-492173
P.I./Vat IT 03104551209

www.arvor.it

- **Ballerino accumulatore** oscillante che con la sua posizione comunica alla calandra d'alimentazione le informazioni di rotazione. È fornito di un cilindro pneumatico che permette di trasmettere al ballerino una spinta regolabile (con messa a punto di contro-pressione). Permette anche il sollevamento per l'inserimento facilitato del film.
- **Sistema pneumatico** con serbatoio di accumulo per dare costantemente aria alle soffierie in modo da agevolare l'uscita del sacchetto su cuscino d'aria.
- **Soffieria superiore ed inferiore** con tubi soffianti (pipette) individuali che possono essere rimpiazzati senza dover rimuovere completamente l'intera barra.
- **Pulsanti di emergenza** con blocco istantaneo del motore principale e con un freno a mancanza di corrente che garantisce la sicurezza degli operatori.
- **Dispositivo d'arresto automatico** che consente l'arresto della macchina con la barre di saldatura aperte quando si preme il bottone di stop.
- **Dispositivo anti-inceppamento** a protezione della testa di saldatura e del sistema di taglio.
- **Protezioni di sicurezza.**
- **Dispositivo di arresto automatico nel caso di fine film.**

La macchina può essere accessoriata su richiesta con:

- ✓ **CPE - Fotocellula** per film stampato con semplice installazione e programmazione direttamente su touch screen a bordo macchina. La fotocellula è di tipo auto-apprendimento e arresta la macchina dopo un determinato numero di stampe non avvenute correttamente.
- ✓ **DRS - Porta bobina** costituito da 2 barre da 40 mm di diametro, coni, sistema di frenaggio con cinghie e pesi; questo porta bobina include anche dispositivi di arresto automatico in caso di fine film.
- ✓ **TE - Tappeto di accumulo automatico**, di lunghezza 1,80 / 2,40 / 3,00 mt con temporizzatori per il controllo dell'indice del movimento del tavolo (indice con o senza arresto ciclo).
- ✓ Possibilità di aggiungere ulteriori accessori come, per esempio, un perforatore, un sistema di taglio manici, una pressa ausiliaria manuale, ecc...

Specifiche tecniche:

	1600	2000
Larghezza massima di saldatura	1600 mm	2000 mm
Lunghezza massima del sacco	4000 mm	4000 mm
Lunghezza min del sacco (tappeto)	200 mm	200 mm
Lunghezza min del sacco (piegatore)	400 mm	400 mm
Massimo spessore del film	2 x 200 µ	2 x 200 µ
Minimo spessore del film	4 x 20 µ	4 x 20 µ
Velocità massima per ciclo*	100 C/min	100 C/min
Velocità minima per ciclo	15 C/min	15 C/min
Massima velocità di produzione*	90 m/min	90 m/min
Alimentazione	400V/3/50	400V/3/50
Potenza installata	12KW	12KW
Potenza utilizzata	8KW	8KW
Consumo aria	45 m3/h	50 m3/h
Pressione	6 bars	6 bars

(*La velocità di produzione dipende dal tipo di materiale utilizzato)

ARVOR S.r.l.

Si riserva di modificare le caratteristiche a sua discrezione e senza preavviso.
ARVOR™ è un marchio depositato da ARVOR S.r.l., che ne detiene tutti i diritti internazionali.

Head Office

ARVOR S.r.l.
Via Lazzari 3
40057 Quarto Inferiore - Bo - Italy

Customer Care Center

T: +39 051 9525373
F: +39 051 3764193
sales@arvor.it

REA BO-492173
P.I./Vat IT 03104551209

www.arvor.it