



Verfügbare Maschinen

800 - 1100 - 1400

Automatische Schweißmaschine für die Herstellung von Bodenschweißnaht Taschen aus LDPE, HDPE and LLDPE

Eigenschaften:

- **Seitenrahmen** aus Aluminium.
- **Servomotor** um den Fortschritt der Folie der vorderen Rollen zu steuern.
- **Vordere Gummirollen** Ø 80 mm mit Schrägzahnräder ausgestattet.
- **Touch-Screen** für die Programmierung und Steuerung von folgenden Operationen:
 - ✓ Einstellung der Beutellänge.
 - ✓ Staffelfunktion der Taschen um zu vermeiden, dass sie zwischen ihnen kleben; sie ist besonders für bedruckte Beutel geeignet. Die Staffelung ist auf dem Touchscreen bis zu 12 mm einstellbar.
 - ✓ Wiederholte Schweißnaht (um zweimal auf dem gleichen Beutel zu dichten) mit der Möglichkeit den Film zu verzögern, um eine stärkere Dichtung zu machen oder zwei separate Dichtungen an der Unterseite der Tasche, Bewegung von 0 bis 5 mm haben.
 - ✓ Einstellbare System der automatischen Variation der Verzögerung der Schweißzeit während des Arbeitszyklus, um so eine längere Schweißzeit zu erhalten.
 - ✓ Vorheizen Anlage von Schweißdrähte vor der Herstellung des ersten Beutels.
 - ✓ Vollnockensteuerung mittels PLC mit Zugang über den Touchscreen mit einem Passwort.
 - ✓ Einstellen der Photozelle: Parametereinstellung der Positionen von gedruckter Folie durch einer Photozelle.
 - ✓ Alarmerkennung durch die Fotozelle, nach einer bestimmten Anzahl von fehlenden Drucken.
 - ✓ Anlage, die das Förderband für die Evakuierung der Beuteln mit oder ohne Zyklusarrest ermöglicht.
 - ✓ Maschinentaktgeschwindigkeit von frequenzgesteuerten Drehstrommotor mit fortschrittlichen Start-up geregelt, das reibungslose Inbetriebnahme von Übertragungs ermöglicht.
 - ✓ Pre Select Totalisator-und digitaler Stundenzähler.
 - ✓ 50 Anwenderprogramme.
 - ✓ Variable Steuerung für die Schweißbalken.
- **Hinterer Kalandr** durch eine Gummiwalze, Druckwalze, 1,5 KW AC Motor und Inverter gebildet. Tänzerspeicher mit einem Gegengewicht.
- **Einrichtung für Beseitigung der statischen Elektrizität aus den Schweißbalken.**
- **Zwei Schweißbalken.**
- **Schalttafel mit programmierbarem PLC.**
- **Bag Cut-off-System**, bestehend aus einer kontinuierlich laufenden Klinge, die einen gleichmäßigen Schnitt auf den meisten Spurweiten und Folietypen.
- **Pneumatisches System** mit Reservoir, um den Messerbalken Luft ständig zu geben, um die Freigabe der Taschen auf Luftkissen zu erleichtern.
- **Oberer Gebläse-Balken** mit individuellen Pipetten, die wechselt werden können, ohne die Entfernung des ganzen Balken.
- **Notruftasten** mit Block des Hauptmotors durch Bremsen.
- **Automatischer Stopp-Gerät** mit offenen Schweißbalken, wenn die normale Stopptaste betätigt wird.
- **Anti-Blockiersystem** zum Schutz von dem Schweißkopf und Schneidsystem.

Head Office

ARVOR S.r.l.
Via Lazzari 3
40057 Quarto Inferiore - Bo - Italy

Customer Care Center

T: +39 051 9525373
F: +39 051 3764193
sales@arvor.it

REA BO-492173
P.I./Vat IT 03104551209

www.arvor.it

- Schutzvorrichtungen.
- Automatische Abschaltung im Falle von Folie-Anschlag.

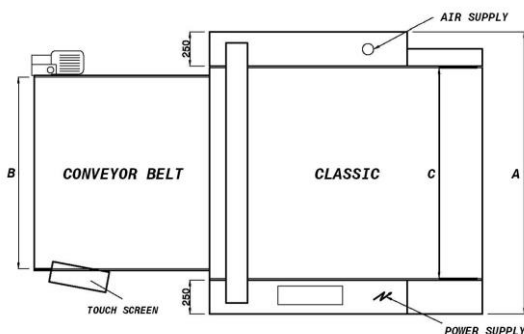
Die Maschine kann mit folgenden Zubehör ausgestattet werden:

- ✓ CPE - Fotozelle für bedruckte Folie mit einfacher Einstellung und Programmierung auf dem Touchscreen. Die selbstlernende Photozelle wird die Maschine, nach einer ausgewählten Anzahl von verpassten Druckmarken, stoppen.
- ✓ PB - Abrollständer mit zwei Balken von 25 mm Durchmesser, 4 Kegel, Bremsanlage durch Riemen und Gewichte. Andere Arten von Abrollständern sind auch verfügbar.
- ✓ TE - Automatisches Förderband 1.80 / 2.40 / 3.00 mt lang, mit Timer zur Bewegung für die Steuerung der Förderband Bewegung (Index mit oder ohne Zyklusarrest).
- ✓ Es ist möglich, Zubehör wie ein Lochstanze, einen Pressautomat hinzuzufügen...

Technische Daten:

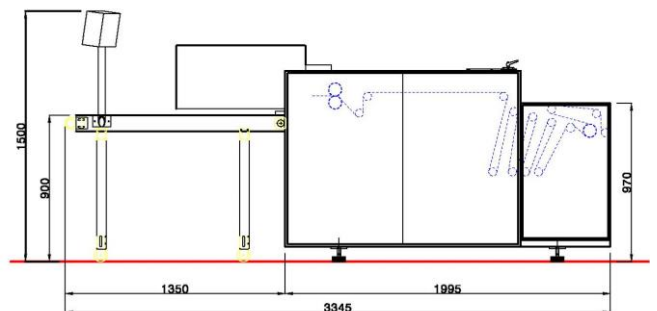
	800	1100	1400
Max Dichtungsbreite	800 mm	1050 mm	1350 mm
Max Beutellänge	3000 mm	3000 mm	3000 mm
Min Beutellänge (mit Riemen)	150 mm	150 mm	150 mm
Min Beutellänge (mit Falter)	300 mm	300 mm	300 mm
Max Foliendicke	2 x 220 µ	2 x 220 µ	2 x 220 µ
Min Foliendicke	2 x 12 µ	2 x 12 µ	2 x 12 µ
Max Taktgeschwindigkeit*	115 C/min	115 C/min	115 C/min
Min Taktgeschwindigkeit	15 C/min	15 C/min	15 C/min
Max Herstellungsgeschwindigkeit*	85 m/min	85 m/min	85 m/min
Stromversorgung	400V/3/50	400V/3/50	400V/3/50
Anschlussleistung	6 KW	6 KW	6 KW
Leistung verwendet	4 KW	4 KW	4 KW
Luftverbrauch	35 m3/h	40 m3/h	45 m3/h
Luftdruck	6 bars	6 bars	6 bars

(*Herstellungsgeschwindigkeit hängt von dem Art des verwendeten Materials ab)



Machines	Largeurs		
	A	B	C
800	1512	850	988
1100	1762	1050	1238
1400	2062	1350	1538

CLASSIC 2014



ARVOR™ S.r.l.

behält sich das Recht vor, alle Eigenschaften nach eigenem Ermessen und ohne Vorankündigung zu ändern.
ARVOR™ ist eine eingetragene Marke von ARVOR S.r.l., das alle internationalen Rechte hält.

Head Office

ARVOR S.r.l.
Via Lazzari 3
40057 Quarto Inferiore - Bo - Italy

Customer Care Center

T: +39 051 9525373
F: +39 051 3764193
sales@arvor.it

REA BO-492173
P.I./Vat IT 03104551209

www.arvor.it