



Máquina disponible en

800 - 1100 - 1400

Soldadora automática concebida para la producción de bolsas con soldadura de fondo en LDPE, HDPE y LLDPE

#### Características:

- Estructura lateral de aluminio.
- Servomotor que controla el avance de la película de los rodillos anteriores de Ø 100 mm.
- Rodillos anteriores de goma de Ø 100 mm equipados con engranajes helicoidales. Se puede montar en la máquina un sistema adicional de dobles rodillos centrales, con sistema de apertura y cierre, impulsados por una correa conectada a los rodillos delanteros.
- Pantalla táctil para programar o controlar las siguientes operaciones:
  - ✓ Ajuste del largo de las bolsas.
  - ✓ Función de escalonamiento de las bolsas para evitar que estas se peguen, adecuada en particular para las bolsas impresas. El valor de escalonamiento es programable en la pantalla hasta tener una medida máxima de 12 mm.
  - ✓ Repetición de la soldadura (para soldar 2 veces la misma bolsa) con posibilidad de retraso de la película de manera de obter una soldadura más fuerte y de tener dos soldaduras en el fondo de la bolsa, movimiento de 0 a 5 mm.
  - ✓ Sistema ajustable de variación automática del retraso del tiempo de soldadura durante el ciclo de trabajo para poder obtener un tiempo de soldadura más largo.
  - ✓ Función de precalentamiento de las resistencias antes de que se produzca la primera bolsa.
  - ✓ Control total de localización de las levas electrónicas a través de PLC con acceso por pantalla táctil y contraseña.
  - ✓ Configuración de la máquina a través de la pantalla táctil con un número de contraseña.
  - ✓ Configuración de la fotocélula por: ajuste de las posiciones de la película impresa por medio de la fotocélula.
  - ✓ Alarma de impresiones perdidas o fuera de posición que puede ser activada en el caso en que un número predeterminado y repetido de impresiones no se realice correctamente.
  - ✓ Posibilidad de ajustar la mesa de acumulación para la evacuación de las pilas de bolsas con o sin interrupción de ciclo.
  - ✓ Control de la velocidad de la máquina a través de un motor de CA con arranque progresivo que permite un correcto arranque de la transmisión.
  - ✓ Contador totalizador parcial y horario de las bolsas y de las horas de producción.
  - ✓ 50 programas de usuario.
  - ✓ Control independiente de las barras de soldadura.
- Dispositivo de eliminación de electricidad estática de las barras de soldadura.
- Dos barras de soldadura.
- Cuadro eléctrico con PLC programable.
- Barra de fijación superior e inferior "Arvor System™".
- Sistema de corte con funcionamiento continuo sincronizado con la velocidad de ciclo de la máquina, que proporciona un corte uniforme en la mayoría de los espesores y de tipos de película.
- Botón de avance manual del motor trasero para facilitar la introducción de la película en la parte trasera.
- Compensador acumulador oscilante que notifica a la calandra de alimentación las informaciones sobre la rotación. Está equipado con dos cilindros neumáticos que permiten transmitir un empuje al compensador que puede ser adaptado (con ajuste de la contra-presión). También permite la elevación para facilitar la inserción de la película.
- Sistema neumático con depósito para proporcionar constantemente aire para facilitar la salida de las bolsas sobre cojín de aire.

#### Head Office

ARVOR S.r.l.  
Via Lazzari 3  
40057 Quarto Inferiore - Bo - Italy

#### Customer Care Center

T: +39 051 9525373  
F: +39 051 3764193  
sales@arvor.it

REA BO-492173  
P.I./Vat IT 03104551209

www.arvor.it

- Soplador superior e inferior con pipetas individuales que se pueden reemplazar sin tener que desmontar toda la barra.
- Botones de emergencia para la parada inmediata de la máquina mediante freno para garantizar la seguridad de los operadores.
- Dispositivo de parada automática de la máquina con las barras de soldadura abiertas cuando se accionan los botones de parada normal.
- Dispositivo anti-atasco para la protección de la cabeza de soldadura y sistema de corte.
- Protecciones de seguridad.
- Desconexión automática en caso de fin de bobina.

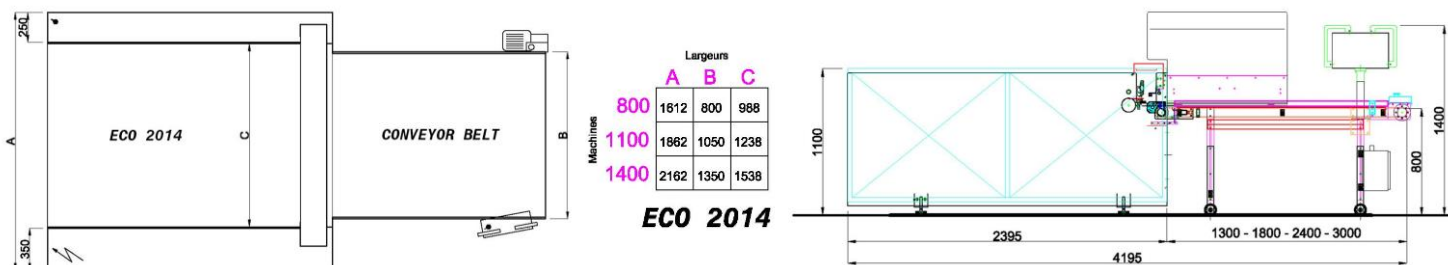
#### La máquina puede ser equipada con:

- ✓ CPE - Fotocélula para la película impresa con configuración y programación sencillas realizadas en la pantalla táctil. La fotocélula es de tipo autoaprentizaje y se detendrá después de un determinado número de impresiones perdidas.
- ✓ PB - Portabobina constituido por 2 barras de 25 mm de diametro, conos, sistema de frenado con correas y pesos. Están disponibles también otros tipos de portabobina.
- ✓ TE - Mesa de acumulación, longitud 1,80 / 2,40 / 3,00 mt, con temporizadores para el control del índice de movimiento de la mesa (índice con o sin interrupción).
- ✓ Es posible añadir otros accesorios como un perforador, un sistema de corte de asas, prensa auxiliar manual...

#### Características técnicas:

	800	1100	1400
Ancho máximo de soldadura	850 mm	1100 mm	1400 mm
Largo máximo de las bolsas	3000 mm	3000 mm	3000 mm
Largo mín. de las bolsas (con correa)	150 mm	150 mm	150 mm
Largo mín. de las bolsas (con plegador)	300 mm	300 mm	300 mm
Espesor máximo de la película	2 x 200 µ	2 x 200 µ	2 x 200 µ
Espesor mínimo de la película	2 x 12 µ	2 x 12 µ	2 x 12 µ
Velocidad máxima por ciclo*	120 C/min	120 C/min	120 C/min
Velocidad mínima por ciclo	15 C/min	15 C/min	15 C/min
Velocidad máxima de producción*	100 m/min	100 m/min	100 m/min
Tensión de alimentación	400V/3/50	400V/3/50	400V/3/50
Potencia instalada	9 KW	9 KW	9 KW
Potencia absorbida	6 KW	6 KW	6 KW
Capacidad aire comprimido	40 m3/h	45 m3/h	50 m3/h
Presión	6 bars	6 bars	6 bars

(\*La velocidad de producción depende del tipo de película utilizada)



#### ARVOR S.r.l.

se reserva el derecho de modificar las características de sus productos en cualquier momento y sin previo aviso.  
ARVOR™ es una marca registrada por ARVOR s.r.l., que posee todos los derechos internacionales.

#### Head Office

ARVOR S.r.l.  
Via Lazzari 3  
40057 Quarto Inferiore - Bo - Italy

#### Customer Care Center

T: +39 051 9525373  
F: +39 051 3764193  
sales@arvor.it

REA BO-492173  
P.I./Vat IT 03104551209

www.arvor.it