



# K S M

Machine disponible en

1600 - 2000



Soudeuse automatique pour souder le fond de sacs et sachets en polyéthylène LDPE, HDPE et LLDPE

### Caractéristiques:

- **Châssis latéral portant** en aluminium.
- **Servomoteur** pour contrôler le déroulement des rouleaux antérieurs de Ø 100 mm.
- **Double servomoteur** pour contrôler les rouleaux antérieurs et centraux de Ø 100 mm. Tout équipé d'engrenages hélicoïdaux avec ouverture / fermeture pneumatique des rouleaux centraux de tirage.
- **Ecran tactile** à couleurs qui permet la programmation et le contrôle des opérations suivantes:
  - ✓ Réglage de la longueur des sacs.
  - ✓ Fonction qui permet d'alterner la longueur des sacs pour le décalage des soudures afin d'éviter que les soudures collent les unes les autres, approprié pour les sacs imprimés. La valeur du décalage est programmable jusqu'à 12 mm.
  - ✓ Soudure répétée (pour souder deux fois le même sac) avec possibilité de retarder la gaine pour renforcer la soudure ou pour avoir deux différentes soudures sur le fond du sachet, mouvement de 0 à 5 mm.
  - ✓ Cadence modulée: variation automatique et réglable du retard de la vitesse de soudure pendant le cycle de travail afin d'obtenir un temps de soudure plus long.
  - ✓ Préchauffage des résistances de soudure avant la production du premier sac, pendant un numéro de cycles réglables (de 0 à 12) directement sur l'écran tactile.
  - ✓ Contrôle total de positionnement des cames électroniques par PLC avec accès à l'écran tactile par un mot de passe.
  - ✓ Configuration de la machine avec accès à l'écran tactile par un mot de passe.
  - ✓ Paramétrage de la cellule photoélectrique pour gaine imprimée: réglage des positions de la gaine imprimée par une cellule photoélectrique.
  - ✓ Alarme détection par une cellule photoélectrique dans le cas où un numéro prédéterminé et répété d'impressions n'est pas effectué de façon correcte.
  - ✓ Possibilité de configurer le tapis extracteur pour éjecter les piles de sacs et sachets avec ou sans interruption du cycle.
  - ✓ Contrôle de la vitesse de la machine par un moteur à courant alternatif, avec démarrage par rampe assistée, contrôlé par un inverter.
  - ✓ Compteur totalisateur partiel et horaire des sacs et des heures de production.
  - ✓ 50 programmes d'utilisation.
  - ✓ Contrôle indépendant des barres de soudure.
- **Conformation des cames** qui permet le mouvement précis de la tête de soudure et du escamoteur et une pression verticale constante du contre-escamoteur.
- **Calandre d'alimentation arrière** constituée d'un rouleau en caoutchouc, rouleaux de pression, un moteur à courant alternatif 2,2 KW et un inverter.
- **Dispositif d'élimination de l'électricité statique** de la gaine.
- **Deux barres pour souder** le fond des sachets, avec réglage de la pression pneumatique.
- **Panneau électrique** avec automate programmable.
- **Système "Escamoteur et Contre-escamoteur" Arvor™**, qui permet l'empilage de sacs.
- **Dispositif de coupe** constitué par une lame qui fonctionne en continue, synchronisé avec la vitesse du cycle de la machine, et qui fournit une coupe uniforme dans la plupart des épaisseurs et des types de film.
- **Bouton de réglage manuel de vitesse** du moteur arrière pour faciliter l'introduction de la gaine.

#### Head Office

ARVOR S.r.l.  
Via Lazzari 3  
40057 Quarto Inferiore - Bo - Italy

#### Customer Care Center

T: +39 051 9525373  
F: +39 051 3764193  
sales@arvor.it

REA BO-492173  
P.I./Vat IT 03104551209

[www.arvor.it](http://www.arvor.it)

- **Embarrage accumulateur oscillant** pour le réglage de la vitesse de la calandre d'alimentation. Il est équipé de deux pistons pneumatiques qui permettent de régler le poids du même embarrage et son soulèvement pour la tension de la gaine.
- **Système pneumatique** avec réservoir pour fournir constamment air aux pipettes afin de faciliter la sortie des sacs sur coussin d'air.
- **Pipette supérieure et inférieure** avec tube pipettes individuelles qui peuvent être substituées sans élever la barre.
- **Boutons d'arrêt d'urgence** avec blocage instantané du moteur principal et un frein à manque de courant qui assure la sécurité des opérateurs.
- **Dispositif d'arrêt automatique** qui permet l'arrêt de la machine avec le barres de soudure ouvertes quand on utilise les boutons d'arrêt normales.
- **Dispositif anti-bourrage** pour la protection de la tête de soudure et du système de coupe.
- **Carters de sécurité.**
- **Dispositif arrêt gaine automatique.**

#### La machine peut être équipée des éléments suivants:

- ✓ **CPE - cellule photoélectrique** pour gaine imprimée avec simple installation et programmation dans l'écran tactile. La photocellule est de type auto-apprentissage et arrête la machine après un certain nombre d'impressions manquants.
- ✓ **DRS - porte bobine** composée par deux barres de 40 avec cônes, freinage avec courroies et poids. Cette porte bobine comprend le dispositif d'arrêt automatique en cas d'arrêt gaine.
- ✓ **TE - tapis extrateur** de réception des piles de sacs, de 1.80 / 2.40 / 3.00 mt de long avec temporisateur pour le réglage du mouvement du tapis (index pas interrompu / index interrompu).
- ✓ Il est possible d'ajouter des accessoires comme un système de perforation, un système de coupe de poignée, une presse auxiliaire manuelle, etc...

#### Caractéristiques techniques:

	1600	2000
Largeur max. de soudure	1550 mm	1950 mm
Longueur max. des sacs	4000 mm	4000 mm
Longueur min. des sacs (avec sangle)	200 mm	200 mm
Longueur min. des sacs (avec pliage)	400 mm	400 mm
Epaisseur max. de la gaine	2 x 200 µ	2 x 200 µ
Epaisseur min. de la gaine	4 x 20 µ	4 x 20 µ
Cadence max.*	100 C/min	100 C/min
Cadence min.	15 C/min	15 C/min
Vitesse max. de production*	90 m/min	90 m/min
Tension d'alimentation	400V/3/50	400V/3/50
Puissance installée	55KW	60KW
Puissance absorbée	50KW	55KW
Consommation d'air comprimée	45 m3/h	50 m3/h
Pression d'air comprimée	6 bars	6 bars

(\*La vitesse de production dépend du type de matériel utilisé)

#### ARVOR S.r.l.

se réserve de modifier les caractéristiques à sa discrétion sans aucun préavis.  
ARVOR™ est une marque déposée par ARVOR S.r.l., qui détient tous les droits internationaux.

#### Head Office

ARVOR S.r.l.  
Via Lazzari 3  
40057 Quarto Inferiore - Bo - Italy

#### Customer Care Center

T: +39 051 9525373  
F: +39 051 3764193  
sales@arvor.it

REA BO-492173  
P.I./Vat IT 03104551209

[www.arvor.it](http://www.arvor.it)